

# BETONYP® Bauplatten

## Zementgebundene Spanplatten

FALCO stellt seit 1977 zementgebundene Spanplatten her. Für die Produktion wird ausschließlich Nadelholz verwendet.

## Qualität

- Das Produkt ist CE-zertifiziert
- Einstufung in Brandschutzklasse B-s1, d0 (nach EN 13501-1)
- Der Produktionsprozess wird von ÉMI (Akkreditiertes Ungarisches Prüfungsinstitut für Bauwesen) jährlich kontrolliert



## Technische und mechanische Eigenschaften

Qualität des Produktes lt. Technischem Datenblatt. Wichtige Werte:

Feuchtigkeitsgehalt nach Klimatisierung	6-12 %
Biegefestigkeit	8-40 mm min. 9 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit senkrecht zur Platte	min. 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	4500 N/mm <sup>2</sup>
Dickenquellung	nach 24 Stunden Einweichen 1,5 %
Maßänderung auf Einfluss der Feuchtigkeit in Längsrichtung bzw. in Querrichtung bei 20 °C von 25% bis 85% zunehmend, auf Einfluss der relativen Luftfeuchtigkeit	max.: 0,3%
Wärmeleitfähigkeit*	0,26 W/mK
Wasserdampf-Diffusionswiderstand*	22,6
Luftdurchlässigkeit*	0,133 l / min. m <sup>2</sup> Mpa
Frostbeständigkeit*	keine sichtbare Veränderung
Luftschalldämmung*	30 dB bei 12 mm dicker Platte
pH-Wert auf der Oberfläche*	11

\* Die Angaben dienen nur zu Informationszwecken.

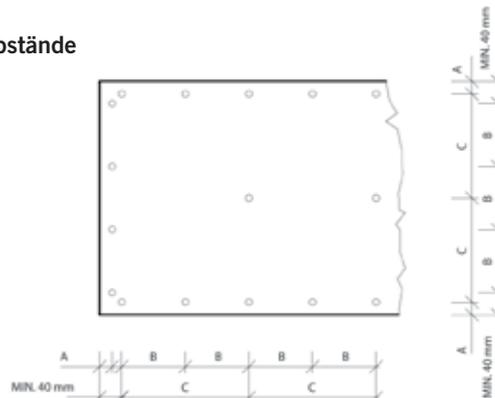
## Abmessungen

<b>Standardformate (mm)</b>	3200 x 1250, 2800 x 1250									
<b>Standard-Stärken (mm)</b>	8	10	12	14	16	18	20	24	28	40
<b>Maßtoleranzen (mm)</b>	± 0,7	± 0,7	± 1,0	± 1,0	± 1,2	± 1,2	± 1,5	± 1,5	± 1,5	± 1,5
<b>Wichte</b>	1350 ± 75 kg/m <sup>3</sup>									

## Befestigung

- Die Befestigung von Zementspanplatten kann durch Vernagelung – pneumatisch oder von Hand –, beziehungsweise mit Spiralnägeln, sowie durch Verschraubung und pneumatisches Heftklammern erfolgen.
  - Die erforderlichen Befestigungsabstände sind für gängige Plattenstärken aus Abbildung und Tabelle ersichtlich.
  - An den Ecken sind die Befestigungsabstände so zu wählen, dass keine überflüssige Abschwächung des Querschnitts auftritt.
  - Befestigung von Platten stärker als 16 mm sollte mittels Verschraubung erfolgen.
  - Es müssen durch Oberflächenbehandlung korrosionsbeständige Nägel, Schrauben Heftklammern und Beschläge verwendet werden.
  - Bei allen Zusammenbauvarianten müssen die Platten für die Dauer des Befestigungsvorgangs in geeigneter Weise abgestützt werden.
- **Verschraubung:**  
Mit Vorbohrung. Die Größe der Bohrung 0,8-1,1 x der Schraubendurchmesser, abhängig von der Konstruktion.
  - **Vernagelung:**  
Ohne Vorbohrung nur bis 10 mm Platten zu empfehlen. Bei stärkeren Platten ist eine Vorbohrung von 0,8 x Nageldurchmesser zu empfehlen. Max. Nageldurchmesser:
    - Plattenstärke  $\geq 4$  x Nageldurchmesser
    - Nageldurchm.  $\geq 2,2$ mm
  - **Heftung:**  
Mit Klammern mit mittellangem Schaft, mit geeigneter und vorgetesteter Heftmaschine, höchstens bis zu einer Plattenstärke von 12 mm empfohlen.
  - **Verklebung:**  
Zusätzliche Verstärkung bei Nagelung und Heftung. Es wird empfohlen einen alkalibeständigen Klebstoff zu verwenden.

### Erforderliche Befestigungsabstände



### Vorgeschriebene Befestigungsabstände bei üblichen Plattenstärken

Plattenstärke (mm)	Befestigungsabstand am Plattenrand		
	A	B	C
8, 10, 12, 14	20 mm	200 mm	400 mm
16, 18, 20	25 mm	300 mm	600 mm
22, 24, 28	25 mm	400 mm	800 mm
40	40 mm	600 mm	1200 mm

## Befestigung und Bearbeitung

---

- **Zuschneiden**  
Verwendung von feingezahnten, etwas geschränkten Sägeblättern mit Hartmetalleinsätzen erforderlich. Einstellung der Schnitt-Tiefe: Sägeblattauslauf darf die zu schneidende Gesamtdicke nur minimal überschreiten.
- **Bohren**  
Verwendung von HSS-Bohrern empfohlen. Bei hoher Drehzahl wird eine saubere Bohrung erreicht. Bei Verwendung einer Unterlage aus Hartholz kann das Ausbrechen der Ränder der Rückseite vermieden werden.
- **Fräsen**  
Die Verwendung von hartmetallbestückten Werkzeugen ist erforderlich, empfohlen wird eine mittlere Schnittgeschwindigkeit.

## Anwendung

---

- Verkleidungselemente  
z. B. Fassadenverkleidungen, abgehängte Decken, Innenwände usw.
- Bauelemente für Leichtkonstruktionen und traditionelle Bausysteme  
z. B. Innenraum-Abtrennungen, Deckenelemente, Verkleidungsteile
- Die Oberfläche von Betonyp ist nicht gleichmäßig grau. Ohne Beschichtung, als sichtbare Oberfläche liegt die Verwendung bei Endprodukten in der Verantwortung des Architekten oder Verarbeiters.
- Schalungselemente

## Angebot

---

Dicke (mm)	Verpackung (Stk. / Palette)	3200 x 1250 mm		2800 x 1250 mm	
		(m <sup>2</sup> )	(m <sup>3</sup> )	(m <sup>2</sup> )	(m <sup>3</sup> )
8	60	240	1,92	210	1,68
10	50	200	2,00	175	1,75
12	40	160	1,92	140	1,68
14	35	140	1,96	122	1,71
16	30	120	1,92	105	1,68
18	30	120	2,16	105	1,89
20	25	100	2,00	88	1,75
24	20	80	1,92	70	1,68
28	20	80	2,24	70	1,96
40	15	60	2,40	53	2,10

BETONYP® Produkte sind auch als Zuschnittplatten erhältlich.

## Lagerung und Transport

---

- Vor Beschädigungen, Verunreinigungen und Witterungseinflüssen schützen
- Die oberste Platte bei geöffneten Paletten vor Hitze schützen
- Trocken lagern

## Produkteigenschaften

---

- Witterungs- und frostbeständig
- Pilz- und käferresistent
- Schwer entflammbar und schwer brennbar