



**RETROTIMBER – Das „Altholz“
mit Zulassung**

Die bessere Alternative zu Altholz – mit bauaufsichtlicher Bewertung (ETA)

RETROTIMBER vereint die Optik von Altholz mit den statischen Eigenschaften von neu gewonnenem Holz.

Verschnitt kalkulierbar – wir produzieren Ihr Altholz nach Maß

Bei herkömmlichem Altholz besteht die Problematik, dass man Dimensionen und Längen nicht frei wählen kann, sondern darauf angewiesen ist, was verfügbar ist. Außerdem steigen die Preise sehr stark, da die Ressourcen immer knapper werden und Altholz nur mehr aus der Fernzone bezogen werden kann. RETROTIMBER kann jederzeit genau nach Liste bestellt werden. Daher muss kein zusätzlicher Verschnitt einkalkuliert werden.



statisch berechenbar – Einsatz im konstruktiven Bereich

Durch die schonende Behandlung ist der Einfluss auf die mechanischen Eigenschaften des Bauteiles sehr gering. Aufgrund der umfangreichen Bauteilversuchsreihen ist eine statische Berechenbarkeit gegeben.

Ökologisch unbedenklich – keine chemischen Zusätze

Für die Produktion von RETROTIMBER verwenden wir ausschließlich Wasser, Wärme und viel Zeit. Das spezielle Niedertemperaturverfahren mit Wasserdampf führt zu einer natürlichen Veränderung des Farbtones.

CNC-Abbund tauglich – Einsatz im modernen Holzbau

RETROTIMBER ist uneingeschränkt für den Abbund auf CNC-Anlagen geeignet. Dadurch können problemlos auch größere Projekte wirtschaftlich abgewickelt werden.

Bei RETROTIMBER handelt es sich um speziell behandeltes Holz, vorwiegend aus Fichte und Lärche, das die Optik von Altholz besitzt, aber von den statischen Eigenschaften vergleichbar mit unbehandeltem Holz ist. Die Idee zu RETROTIMBER stammt von gedämpften Hölzern, die vor allem im dekorativen Bereich seit Langem eingesetzt werden. RETROTIMBER hat dieselben optischen Eigenschaften wie stark gedämpftes Holz, ohne aber dabei seine ursprünglichen statischen Eigenschaften wesentlich zu verändern. Im Vergleich zum herkömmlichen Dämpfen ist

die Retrobehandlung viel komplexer und zeitintensiver. Das Holz wird dabei sehr schonend behandelt, um die Holzeigenschaften möglichst wenig zu beeinflussen. Einzig das Erscheinungsbild soll durch die Behandlung stark verändert werden. Durch eine zusätzliche Oberflächenbehandlung (Bürsten, Hacken) ist RETROTIMBER von Altholz fast nicht mehr zu unterscheiden. Da die statischen Eigenschaften nach der Behandlung bekannt sind, kann RETROTIMBER statisch bemessen werden und eignet sich vor allem für den Einsatz im konstruktiven Bereich.

Europäisch Technische Bewertung (ETA)

RETROTIMBER wurde die Europäische Technische Bewertung (ETA) erteilt. Die ETA gilt als Nachweis zur technischen Brauchbarkeit im Sinne der EU-Bauproduktenverordnung.

Grundlage für die ETA sind sehr umfangreiche Prüfungen von eigens dafür akkreditierten Prüfinstituten. Eine Bewertung umfasst dabei alle wichtigen Produktmerkmale eines Bauprodukts. Durch dieses Verfahren können wir entsprechend den Anforderungen der Bauproduktenrichtlinie unseren Kunden die geforderten Sicherheiten unserer Bauprodukte beim konstruktiven Einsatz gewährleisten. Beachten Sie auch, dass Sie diese Sicherheit bei der Verwendung von üblichen Altholz-Produkten oder anderen thermisch behandelten Hölzern nicht haben.

Sollten Sie weitere Fragen zur ETA und den betreffenden Produkten haben, wenden Sie sich bitte direkt an uns.

Durch die ETA hat der ausführende Betrieb die Sicherheit, ein geeignetes Produkt für den statischen Einsatz zu verwenden.

Allgemeiner Teil	
Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt	Österreichisches Institut für Bautechnik (OIB)
Handelsname des Bauprodukts	Retrotimber
Produktfamilie, zu der das Bauprodukt gehört	Nach Festigkeit sortiertes Bauholz für tragende Zwecke – gedämpftes Holz mit rechteckigem Querschnitt – Nadelholz
Hersteller	RETROTIMBER GmbH Am Anger 2 6170 Zill Austria
Herstellungsbetriebe	Herstellungsbetriebe 1, 2, 3
Diese Europäische Technische Bewertung enthält	12 Seiten, einschließlich 3 Anhängen die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.
Diese Europäische Technische Bewertung wird gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 auf der Grundlage von	EAD 130166-00-0304, Europäisches Bewertungsdokument für Nach Festigkeit sortiertes Bauholz für tragende Zwecke – gedämpftes und keilgezinktes Holz mit rechteckigem Querschnitt – Nadelholz, Ausgabe September 2016, ausgestellt.





Herstellung

Beim Herstellungsprozess unserer Produkte wird von Beginn an auf höchste Qualität gesetzt.

1



Qualitätsholz als Grundvoraussetzung

Als Ausgangsmaterial für RETROTIMBER wird heimisches Gebirgsholz aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern verwendet. Um die gewünschte Optik zu erzielen, muss es mit großem Fachwissen und Leidenschaft in einem aufwändigem Sortierverfahren ausgewählt werden. Dieser Schritt garantiert eine gleichbleibende Qualität von RETROTIMBER. Nach sorgfältiger Auswahl des Rundholzes wird es, abgestimmt auf die zukünftige Anwendung, im Sägewerk mit modernster Technik eingeschnitten.

RETRO-Behandlung: spezielles Know-How

Das penibel abgestimmte Zusammenspiel von Temperatur, Feuchtigkeit und Zeit führt zur gewünschten optischen Umwandlung des Holzes. Dabei ändert sich vor allem der Farbton, der dem Holz diesen unverwechselbaren Charakter verleiht. Im Vergleich zum herkömmlichen Dämpfen ist unsere selbst entwickelte Retrobehandlung viel komplexer und zeitintensiver. Das Holz wird dabei sehr schonend behandelt, um die Holzeigenschaften möglichst wenig zu beeinflussen.



2



Die Holz Trocknung

Die Holz Trocknung ist ein essenzieller Bestandteil unseres Produktionsablaufes. Nur durch eine sorgfältige Trocknung können die statischen Eigenschaften beim den konstruktiven Produkten bzw. die Produktgüte bei den Produkten für den Innenausbau gewährleistet werden. Aus diesem Grund setzt RETROTIMBER sehr stark auf die Vakuum-Trockentechnik. Dadurch ist eine schnelle, schonende und vor allem sehr hochwertige Trocknung gewährleistet.



Bearbeitung – der einzigartige Charakter

RETROTIMBER kann mit verschiedenen Oberflächenveredelungen versehen werden. Je nach Kundenwunsch können wir die Oberflächen sägerau, gehobelt, gebürstet und gehackt anbieten. Die gehackte Oberfläche strahlt Gemütlichkeit aus. Diese rustikale Veredelung ist besonders im traditionellen Holzbau beliebt. Die gebürstete Oberfläche wird sehr gerne im modernen Holzbau eingesetzt. Durch die Bürstung verleihen wir der Holzoberfläche mehr Struktur.



Qualitätskontrolle und Auslieferung

Durch die ständige Überwachung der einzelnen Produktionsschritte können wir eine gleichbleibend gute Produktqualität gewährleisten. Durch die langjährige Erfahrung und enge Zusammenarbeit mit unseren Partnern konnten wir ein umfangreiches Netzwerk mit unseren Logistikpartnern aufbauen. Daher sind wir in der Lage komplizierte und kurzfristige Lieferungen zur Zufriedenheit unserer Kunden abzuwickeln.



Produktgruppen

Das gesamte Sortiment von RETROTIMBER finden Sie
auch online unter retrotimber.at

Produkte für den konstruktiven Einsatz

RETRO Bauholz

Retro Bauholz ist vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Retro Bauholz ist ein- oder mehrstielig geschnitten und scharfkantig (Trockenrisse möglich).

Festigkeitsklasse: C20

Holzart:	Fichte und Lärche
Qualität:	Klasse I/III
Holzfeuchte:	16 ± 2%
Länge:	3 - 11 m
Verrechnung:	Verrechnungsmaß = Einschnittmaß
Basisoberfläche:	sägerau
mögl. Veredelung:	gehobelt gehobelt und gebürstet gehackt und gebürstet
Dimensionen:	ca. 120 x 120 mm bis 250 x 340 mm



Bei den von uns angegebenen Maßen handelt es sich um Einschnittmaße. Die Fertigmaße sind aufgrund des Schwindens bei der Trocknung und der gewählten Oberflächenveredelung ca. 5 bis 15 mm kleiner.

andere Längen und Dimensionen auf Anfrage möglich

Lagerware:

Um schnell auf dringende Kundenwünsche reagieren zu können, haben wir bei Retro Bauholz viele gängige Querschnitte und Längen auf Lager. Dadurch kann die Lieferzeit stark reduziert werden. Sollten einmal die geforderten Dimensionen nicht verfügbar sein, können ähnliche Querschnitte gegen Aufpreis herunter gehobelt werden oder es kann alternativ ein Retro BSH verwendet werden.

RETROTIMBER wurde die Europäische Technische Bewertung (ETA) erteilt. Die ETA gilt als Nachweis zur technischen Brauchbarkeit im Sinne der EU-Bauproduktenverordnung.

RETRO Brettschichtholz

Retro Brettschichtholz ist vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet.
Festigkeitsklasse: GL20

Holzart:	Fichte und Lärche
Qualität:	Sichtqualität
Holzfeuchte:	12 ± 2%
Länge:	4 – 13,5 m
Verrechnung:	in 40 mm Schritten, hobeln auf Zwischenmaße möglich
Basisoberfläche:	gehobelt
mögl. Veredelung:	gebürstet gehackt und gebürstet
Dimensionen:	Breite: 120, 140, 160, 180, 200 und 240 mm Stärke/Höhe: 80 – 1000 mm (in 40 mm Schritten)



andere Längen und Dimensionen auf Anfrage möglich

RETRO Duo / Trio / Quattro

Retro Duo / Trio / Quattro ist vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet.
Festigkeitsklasse: GL20

Holzart:	Fichte und Lärche
Qualität:	Sichtqualität
Holzfeuchte:	12 ± 2%
Länge:	4 – 13,5 m
Verrechnung:	in 40 mm Schritten, hobeln auf Zwischenmaße möglich
Basisoberfläche:	gehobelt
mögl. Veredelung:	gebürstet gehackt und gebürstet
Dimensionen:	Breite: 80 mm (Duo), 120 mm (Trio), 160 mm (Quattro) Stärke/Höhe: 120, 140, 160, 180, 200 und 240 mm



andere Längen und Dimensionen auf Anfrage möglich

Produkte für Innenausbau / Fassade

RETRO Profilholz

Mit Nut und Feder (Federlänge 10 mm), mit leichter Fase, gehobelt, Entlastungsnut auf der Rückseite

Holzart:	nordische Fichte und heimische Lärche	
Qualität:	A/B	
Holzfeuchte:	10 ± 2%	
Länge:	4,0 und 5,0/5,1 m	
Verrechnung:	Verrechnungsmaß = Federmaß	
Basisoberfläche:	gehobelt	
mögl. Veredelung:	gebürstet gehackt und gebürstet	
Dimensionen:	Fichte:	Lärche:
	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm)	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm)
	FM 24 x 170 mm (DM 24 x 160 mm)	FM 24 x 166 mm (DM 24 x 156 mm)
	FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm)	FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm)
	FM 24 x 240 mm (DM 24 x 230 mm)	



andere Längen und Dimensionen auf Anfrage möglich

RETRO Rustik Schalung

gehackte Seite, geschnitten aus Retro Kantholz (Rückseite und Schmalseiten sägerau) rustikale Schalung, unprofiliert, teilweise mit Waldkante

Holzart:	Fichte und Lärche
Qualität:	A/B
Holzfeuchte:	12 ± 2%
Länge:	5 m
Verrechnung:	Verrechnungsmaß = Fertigmaß
Basisoberfläche:	gehackt und gebürstet
Dimensionen:	40 x 160 mm 40 x 200 mm



andere Längen und Dimensionen auf Anfrage möglich

RETRO Kantholz

Retro Kantholz ist meist einstielig geschnitten und teilweise mit Baumkante (starke Rissbildung). Retro Kantholz ist vor allem für den dekorativen Einsatz geeignet.

Holzart:	Fichte und Lärche
Qualität:	Klasse I/IV
Holzfeuchte:	12 ± 2%
Länge:	4,0 und 5,0 m
Verrechnung:	Verrechnungsmaß = Einschnittmaß
Basisoberfläche:	gehackt und gebürstet
Dimensionen:	120 x 120 mm 120 x 180 mm 150 x 150 mm 180 x 180 mm



Bei den von uns angegebenen Maßen handelt es sich um Einschnittmaße. Die Fertigmaße sind aufgrund des Schwindens bei der Trocknung und der Oberflächenveredelung um ca. 5 bis 10 mm kleiner.

andere Längen und Dimensionen auf Anfrage möglich

RETRO 3s-Platte

Die Lamellen für die Retro 3s-Platte werden aus Retro Kantholz erzeugt und von Hand sortiert. Dadurch wird ein rustikales aber ausgewogenes Gesamtbild erzielt.

Holzart:	Fichte, Lärche und gemischt*
Qualität:	Rustikal (C/C)
Stärke:	19 mm
Format:	4000 x 1025 mm
Verrechnung:	Verrechnungsmaß = Plattenmaß
mögl. Veredelung:	gebürstet gehackt und gebürstet



* Die Retro 3s-Platte Mix wird aus verschiedenen Nadelholz-Lamellen in der Decklage aufgebaut. Dadurch ergibt sich eine besonders rustikale Optik.

Anwendung nur im Innenbereich

andere Dimensionen auf Anfrage möglich

RETRO Landhausdiele Lärche

Die Retro Landhausdiele ist mehrlagig und mit Nut und Feder.

Holzart:	Lärche
Qualität:	Rustikal (C/C)
Aufbau:	3 mm Deckschicht auf HDF
Stärke:	9,5 mm
Format:	2100 x 190 mm
Oberfläche:	leicht gebürstet und geölt



Auf Anfrage ist auch ein 3-schichtiger Aufbau mit 4 mm Deckschicht und Birkenmittellage und -gegenzug erhältlich.

RETRO Tischlerware

Retro Tischlerware kommt hauptsächlich in der Möbel-, Stiegen und Fenstererzeugung zum Einsatz. Erdstamm, unbesäumt (Fixbreiten auf Anfrage)

Holzart:	Fichte und Lärche
Qualität:	0/I und I/III
Holzfeuchte:	12 ± 2%
Stärke:	30 / 36 / 40 / 50 / 60 mm
Breite:	unbesäumte Ware
Länge:	4 bis 5 m
Verrechnung:	Trockenmaß
Basisoberfläche:	sägerau



andere Längen und Dimensionen auf Anfrage möglich

Oberflächenveredelungen

Bei RETROTIMBER stehen vier unterschiedliche
Oberflächenausführungen zur Verfügung.

sägerau



gehobelt



gebürstet



gehackt & gebürstet





Chalet Grand Flüh
Österreich

Produkte: Retro Bauholz, Retro Schalung in Fichte
Ausführendes Unternehmen: Holzbau Naturbau Gschwend, Vils
Website: www.chalet-grand-flueh.at



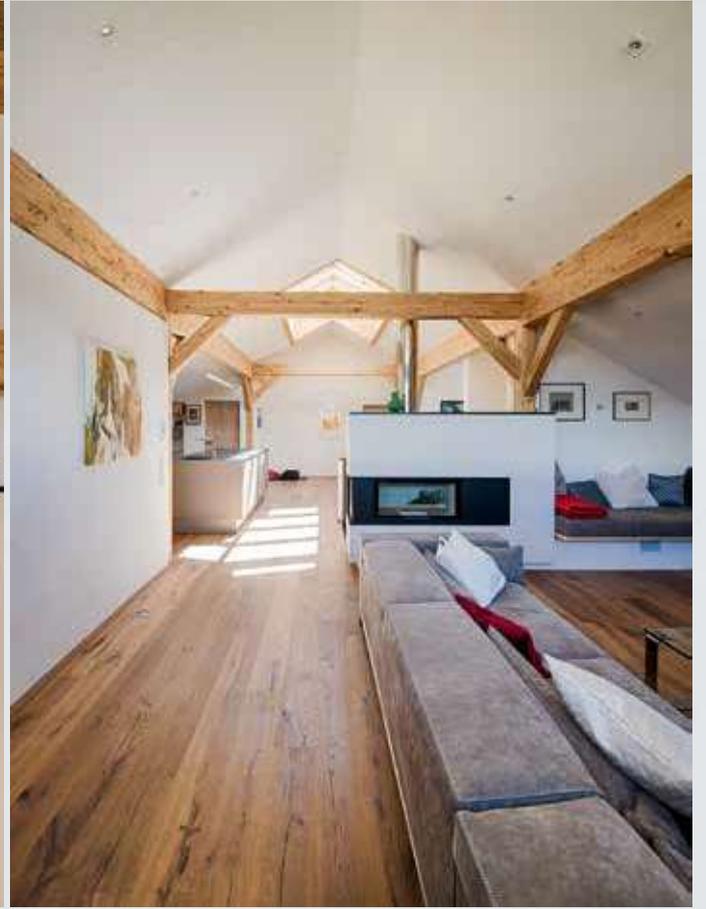
Einfamilienhaus Bayern
Deutschland

Produkte: Retro Bauholz, Retro BSH, Retro Schalung in Lärche
Ausführendes Unternehmen: Holzbau Maurer, Garmisch



Gerber's Bootshaus
Deutschland

Produkte: Retro Bauholz, Retro Schalung in Lärche
Ausführendes Unternehmen: HolzHaus Bonndorf, Bonndorf
Website: www.gerber-park.de



Einfamilienhaus Sistrans
Österreich

Produkte: Retro BSH in Fichte
Ausführendes Unternehmen: Holzbau Wegscheider, Pill



Vertrieb / technische Beratung

DI Stefan Fritz

Mobil: +43 664 5378650

Email: stefan.fritz@retrotimber.at

Produktion / Einkauf

Alfred Hanger

Mobil: +43 664 2270575

Email: alfred.hanger@retrotimber.at

retrotimber.at

Retrotimber GmbH, Am Anger 2, 6170 Zirl, Austria
info@retrotimber.at | Tel: +43 5238 21005 | Fax: +43 5238 52103