





























DEKORÜBERSICHT | LIST OF DECORS | LISTE DE DÉCORS

Dekor	Bezeichnung <i>Decor</i> / <i>Décor</i>	Format Size Formats			Dicke Thickness Epaisseur		Gewicht Weight Poids	Oberfläche Surface Material <i>Matériaux</i> Finish <i>Finition</i> (P=Polyester Laque polyester)	Postforming Qualität Post-forming quality <i>Qualité</i> postformable ☐= möglich possible ☐= nicht möglich impossible	Schwerent- flammbare Qualität <i>Flame</i> retardant quality <i>Qualité</i> difficilement inflammable ■= Standard ☐= nicht möglich impossible	Biegeradien Gruppe Nr. <i>Bending</i> radii group <i>Rayon de</i> <i>courbure n°</i> de groupe siehe Seite see page / voir page 23	Verpressung bei max. <i>Processing at</i> max. temperature <i>Usinage à</i> température max. de 60 °C	und max. Druck and max. pressure et pression max.	max. Temperatur im Einsatz Max. temperature in use <i>Température</i> max. pendant l'utilisation	empfohlener Gegenzug (Best. Nr.) <i>Recommen</i> <i>ed balancing</i> <i>material</i> (order no.) <i>Contrebalan</i> <i>cement</i> <i>recommand</i> <i>é (No. de</i> <i>commande)</i>	Bitte beachten Sie unsere-n <i>Please observe our</i> <i>Veillez bien respecter notre/nos</i>
		a=2440x1220mm b=3050x1220mm c=2440x1020mm d=3050x1020mm	[mm]	ca. [kg/m ²]												

HOMAPAL® Magnethaftplatten-Kollektion | HOMAPAL® Magnetic Board collection

8200		Magnethaftplatte für individuelle Gestaltung (Furnier, Tapete, Laminat, Lack, ...) <i>Magnetic Board for individual finish (veneer, wallpaper, laminate, lacquer...)</i>	a,b	1,0	2,8	--	--	☐	☐	8	0,3	40	8200	➡	Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.
8204		Schwarz Glänzend (Boardmarker) <i>Black Glossy (Boardmarker)</i>	a,b	1,0	2,8	--	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	☐	☐	8	0,3	40	011	➡	Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.
8205		Schwarz Matt (Kreide) <i>Black Matt (Chalk)</i>	a,b	1,0	2,8	--	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	☐	☐	8	0,3	40	011	➡	Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.
8206		Weiß Glänzend (Boardmarker) <i>White Glossy (Boardmarker)</i>	a,b	1,0	2,8	--	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	☐	☐	8	0,3	40	011	➡	Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.
8208		Hellgrau Glänzend (Boardmarker) <i>Light Grey Glossy (Boardmarker)</i>	a,b	1,0	2,8	--	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	☐	☐	8	0,3	40	011	➡	Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.
8211		Grün Matt (Kreide) <i>Green Matt (Chalk)</i>	a,b	1,0	2,8	--	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	☐	☐	8	0,3	40	011	➡	Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.
8217		Weiß Matt (Als Projektionsfläche geeignet) <i>White Matt (Suitable for image projection)</i>	a,b	1,0	2,8	--	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	☐	☐	8	0,3	40	011	➡	Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.
8219		Hellgrau Matt (Als Projektionsfläche geeignet) <i>Light Grey Matt (Suitable for image projection)</i>	a,b	1,0	2,8	--	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	☐	☐	8	0,3	40	011	➡	Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.
8220		Chirazrot Glänzend (Boardmarker) <i>Chiraz Red Glossy (Boardmarker)</i>	a,b	1,0	2,8	--	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	☐	☐	8	0,3	40	011	➡	Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.
8221		Chirazrot Matt (Kreide) <i>Chiraz Red Matt (Chalk)</i>	a,b	1,0	2,8	--	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	☐	☐	8	0,3	40	011	➡	Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.
8222		Mangogelb Glänzend (Boardmarker) <i>Mango Yellow Glossy (Boardmarker)</i>	a,b	1,0	2,8	--	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	☐	☐	8	0,3	40	011	➡	Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.
8224		Steingrau Glänzend (Boardmarker) <i>Stone Grey Glossy (Boardmarker)</i>	a,b	1,0	2,8	--	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	☐	☐	8	0,3	40	011	➡	Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.




Dekor	Bezeichnung <i>Decor</i> <i>Décor</i>	Format Size Formats		Dicke Thickness Epaisseur		Gewicht Weight Poids		Oberfläche Surface Material Finish Finition Matériaux (P=Polyester Laque polyester)	Postforming Qualität Post-forming quality Qualité postformable ■ = möglich possible □ = nicht möglich impossible	Schwerentflammbare Qualität Flame retardant quality Qualité difficilement inflammable ■ = Standard □ = nicht möglich impossible	Biegeradien Gruppe Nr. Bending radii group Rayon de courbure n° de groupe siehe Seite see page voir page 23	Verpressung bei max. Processing at max. temperature Usinage à température max. de 60 °C Druck and max. pressure et pression max. [N/mm²]	max. Temperatur im Einsatz Max. temperature in use Température max. pendant l'utilisation [°C]	empfohlener Gegenzug (Best. Nr.) Recommended balancing material (order no.) Contrebalancement recommandé (No. de commande)	 Bitte beachten Sie unsere/n Please observe our Veuillez bien respecter notre/nos
		a=2440x1220mm b=3050x1220mm c=2440x1020mm d=3050x1020mm	[mm]	ca. [kg/m²]	ca. [kg/m²]										
8225	 Steingrau Matt (Kreide) <i>Stone Grey Matt (Chalk)</i>	a,b	1,0	2,8	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	--	□	□	8	0,3	40	011	 Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.		
8231	 Alu Kreuzstrichmatt Naturton <i>Alu Cross-Brushed Natural</i>	a,b	1,3	3,2	Alu	Epoxy	□	□	8	0,3	40	011	 Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.		
8232	 Apfelgrün Glänzend (Boardmarker) <i>Applegreen Glossy (Boardmarker)</i>	a,b	1,0	2,8	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	--	□	□	8	0,3	40	011	 Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.		
8233	 Macchiato Glänzend (Boardmarker) <i>Macchiato Glossy (Boardmarker)</i>	a,b	1,0	2,8	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	--	□	□	8	0,3	40	011	 Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.		
8234	 Macchiato Matt (Kreide) <i>Macchiato Matt (Chalk)</i>	a,b	1,0	2,8	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	--	□	□	8	0,3	40	011	 Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.		
8248	 Magnolia Glänzend (Boardmarker) <i>Magnolia Glossy (Boardmarker)</i>	a,b	1,0	2,8	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	--	□	□	8	0,3	40	011	 Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.		
8259	 Apfelgrün Matt (Kreide) <i>Applegreen Matt (Chalk)</i>	a,b	1,0	2,8	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	--	□	□	8	0,3	40	011	 Besonderen technischen Informationen für HOMAPAL MAGNETHAFTPLATTEN Special technical informations for HOMAPAL MAGNETIC BOARDS Information techniques spéciales pour les PANNEAUX MAGNÉTIQUES HOMAPAL.		
205	 Schiefer Schwarz, ohne Magnetwirkung <i>Slate Black, without magnetic effect</i>	a,b	1,0	1,3	Melamin <i>Melamine</i> / <i>Mélamine</i>	--	□	□	8	0,3	80	012	Auf Anfrage auch mit Magnethaftung lieferbar. Upon request also available with magnetic effect. Sur demande aussi disponible avec un effet magnétique ! [Anmerkung: Abdruck einer echten Schieferplatte aus dem Harz Remark: Mark of a genuine piece of slate from the Harz Mountains Remarque: La référence montre la structure d'un panneau de schiste véritable.]		

Neu | New

Neu | New

BIEGERADIEN | BENDING RADII | RAYONS DE COURBURE

Prüfstreifenbreite 50 mm | Width of the test strips: 50 mm | Largeur des échantillons: 50 mm

Produktgruppe Product group Groupe de produits	Biegung – zur Plattenrichtung [Angabe in mm] Bending – towards the laminate direction [dimensions in mm] Courbure – au sans du panneau [en mm]			1,4	1,3	1,0	0,8
							
1	konvex – längs konvex – quer konkav – längs konkav – quer	convex – lengthwise convex – crosswise concave – lengthwise concave – crosswise	convexe – longitudinal convexe – transversal concave – longitudinal concave – transversal		130	90	55
					130	90	55
					180	120	100
					180	120	100
2	konvex – längs konvex – quer konkav – längs konkav – quer	convex – lengthwise convex – crosswise concave – lengthwise concave – crosswise	convexe – longitudinal convexe – transversal concave – longitudinal concave – transversal		105	80	40
					105	60	30
					180	105	70
					150	100	55
3	konvex – längs konvex – quer konkav – längs konkav – quer	convex – lengthwise convex – crosswise concave – lengthwise concave – crosswise	convexe – longitudinal convexe – transversal concave – longitudinal concave – transversal		130	75	55
					100	75	55
					150	105	70
					130	105	70
4	konvex – längs konvex – quer konkav – längs konkav – quer	convex – lengthwise convex – crosswise concave – lengthwise concave – crosswise	convexe – longitudinal convexe – transversal concave – longitudinal concave – transversal		90	60	40
					85	55	30
					180	90	60
					135	90	60
5	konvex – längs konvex – quer konkav – längs konkav – quer	convex – lengthwise convex – crosswise concave – lengthwise concave – crosswise	convexe – longitudinal convexe – transversal concave – longitudinal concave – transversal			80	40
						80	30
						130	80
						130	60
6	konvex – längs konvex – quer konkav – längs konkav – quer	convex – lengthwise convex – crosswise concave – lengthwise concave – crosswise	convexe – longitudinal convexe – transversal concave – longitudinal concave – transversal			40	
						35	
						90	
						80	
7	konvex – längs konvex – quer konkav – längs konkav – quer	convex – lengthwise convex – crosswise concave – lengthwise concave – crosswise	convexe – longitudinal convexe – transversal concave – longitudinal concave – transversal			80	
						80	
						105	
						105	
8	konvex – längs konvex – quer konkav – längs konkav – quer	convex – lengthwise convex – crosswise concave – lengthwise concave – crosswise	convexe – longitudinal convexe – transversal concave – longitudinal concave – transversal			130	
						130	
						140	
						140	
9	längs quer	Lengthwise Crosswise	Longitudinal Transversal			90	
						100	



Die aufgezeigten **Biegeradien** stellen Messwerte dar, die unter normalen Bedingungen bei gleichbleibender und gleichmäßig über die gesamte Fläche verteilter Krafteinwirkung erreicht werden können.

Faktoren wie Feuchtigkeitsgehalt des Laminats, Temperatur sowie Art und Weise des Biegens beeinflussen die Radien und können zu abweichenden Ergebnissen führen.

Hinweis:

Kupfer- und Aluminium-Relief-Laminat wurden von 1,3 mm auf die entsprechenden Prüfdicken zurückgeschliffen.

Bezüglich Aluminium-Spiegelglanz weisen wir darauf hin, dass bei Biegeradien unter 200 mm feine Haarrisse in der Oberfläche auftreten, die mit dem bloßen Auge kaum erkennbar sind. Es handelt sich hierbei nicht um eine Beschädigung, sondern um eine spezifische Eigenschaft eloxierter Oberflächen.



The **bending radii** indicated in the table represent radii which can be achieved under normal conditions where constant force is distributed uniformly over the entire surface. Factors as the degree of moisture in the laminate, temperature, as well as the method of bending have an effect on the radii and can lead to deviations in the results.

Please note:

Embossed copper and aluminium laminates had been grinded from 1.3 mm to the appropriate thickness for testing.

With reference to polished aluminium we have to point out that bending radii of less than 200 mm (7.9") might create fine hairline cracks in the surface – although barely visible with the naked eye. These are a specific characteristic of anodised surfaces and therefore do not indicate a defect.



Les rayons de courbure indiqués dans le tableau ci-dessus représentent les rayons qui peuvent être obtenus dans des conditions normales avec une répartition régulière des forces sur toute la surface. Certains facteurs comme par exemple l'humidité contenue dans le stratifié, la température ainsi que le type de flexion influencent les rayons et peuvent conduire à des résultats différents.

Veillez noter: Stratifiés en cuivre et aluminium relief ont été mesurés avec un matériau rapporté à l'épaisseur correspondante de 1,3 mm.

En ce qui concerne l'aluminium poli nous aimerions faire remarquer que pour un rayon de courbure inférieur à 200 mm, de fines fissures apparaissent sur la surface, n'étant cependant pas visibles à l'œil nu. Il s'agit ici de caractéristiques spécifiques aux surfaces anodisées, il ne s'agit donc pas de réels endommagements.