

# LEISTUNGSERKLÄRUNG NR. 1393-CPR-0018

## NOVATOP SWP

**Einmaliger Identifizierungskode des Produktes:**

**SWP 10** (heimische Fichte), **SWP 30** (nordische Fichte), **SWP 50** (Lärche)

**Typ:**

Mehrschichtmassivholzplatte  
**SWP/1 NS, SWP/1 S, nach EN13353.**

**Vorgesehener Verwendungszweck:**

Verwendung als tragende und nichttragende Wände im Bauwesen für innere und äußere Verwendung mit Brandverhalten Klasse D.

**Hersteller:**

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,  
USt-IdNr.: CZ26243237

**System der Beurteilung und Prüfung der Beständigkeit der Eigenschaften:**

### System der Beurteilung 2+

Vom Hersteller wird durchgeführt:

1. Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (einschließlich Probenahme).  
Typberechnung, Tabellenwerte oder oder Beschreibungsdokument des Produktes.
2. Produktionssteuerung.
3. Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan.  
Die Konformitätsbescheinigung wird von der für die Zertifizierung der Produktionssteuerung zuständigen benannten Stelle ausgestellt, und zwar auf der Basis von:
  1. Eingangsinpektion der Produktionssteuerung am Herstellungsort.
  2. Laufender Überwachung, Beurteilung und Bewertung der Produktionssteuerung.

**Benannte Stelle:**

Die Eingangsinpektion des Produktionssteuersystems am Herstellungsort wurde von der Prüfanstalt Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p. durchgeführt, die die laufende Kontrolle, Beurteilung und Genehmigung des Produktionssteuersystems (System 2+ laut ZA-Norm) ausübt und weiterhin die Zertifizierung für das Produktionssteuersystem Nr. 1393-CPR-0018, EN 13986:2004 + A1:2015.

Grundmerkmale	Eigenschaft	Harmonisierte technische Spezifikation
Spezifisches Gewicht	SWP 10, SWP 30 490 kg/m <sup>3</sup> , SWP 50 580 kg/m <sup>3</sup>	EN 13986:2004
Brandverhalten	D-s2, d0 nach EN 13 501-1	EN 13986:2004
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit ( $\lambda$ )	0,13 W/mK für SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK für SWP 50 nach EN ISO 10456	EN 13986:2004
Diffusionswiderstand ( $\mu$ )	200/70 (trocken/feucht) nach EN ISO 10456	EN 13986:2004
Schallabsorption	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2004
Luftschalldämmung (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{Flächengewicht kg/m}^2$	EN 13986:2004
Spezifische Wärmekapazität ( $c_p$ )	1600 J/kgK nach EN ISO 10456	EN 13986:2004
Formaldehyd-Emissionsklasse	E1 nach EN 717-1	EN 13986:2004

## Anforderungen an charakteristische Festigkeitswerte nach EN 13353

Prüfung		Prüfmethode	Nennstärke der Platte (mm)			
			>12 ≤ 20	>20 ≤ 30	>30 ≤ 42	> 42
$\rho$	Spezifisches Gewicht (kg/m <sup>3</sup> )	EN 323	410	410	410	410
<b>Plattenbeanspruchung [N/mm<sup>2</sup>]</b>						
$f_{m,0,k}$	Parallel zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	35	30	16	12
$f_{m,90,k}$	Rechtwinklig zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	5	5	9	9
$E_{0,mean}$	Parallel zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	8500	7000	6500	6000
$E_{90,mean}$	Rechtwinklig zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	470	470	1300	1300

Die Eigenschaften des Produktes stimmen mit den in der Tabelle angeführten Eigenschaften überein.

Diese Erklärung über die Eigenschaften wird auf eigene Verantwortung des Herstellers ausgestellt.

Unterschieden im Namen des Herstellers:

Ing. Mgr. Vladimír Crhonek  
Geschäftsführer AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018

# LEISTUNGSERKLÄRUNG NR. 1393-CPR-0019

## NOVATOP SWP

**Einmaliger Identifizierungskode des Produktes:**

**SWP 10** (heimische Fichte), **SWP 30** (nordische Fichte), **SWP 50** (Lärche).

**Typ:**

Mehrschichtmassivholzplatte  
**SWP/2 NS, SWP/2 S, nach EN13353.**

**Vorgesehener Verwendungszweck:**

Verwendung als tragende und nichttragende Wände im Bauwesen für innere und äußere Verwendung mit Brandverhalten Klasse D.

**Hersteller:**

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,  
USt-IdNr.: CZ26243237

**System der Beurteilung und Prüfung der Beständigkeit der Eigenschaften:**

### System der Beurteilung 2+

Vom Hersteller wird durchgeführt:

1. Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (einschließlich Probenahme).  
Typberechnung, Tabellenwerte oder oder Beschreibungsdokument des Produktes.
2. Produktionssteuerung.
3. Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan.  
Die Konformitätsbescheinigung wird von der für die Zertifizierung der Produktionssteuerung zuständigen benannten Stelle ausgestellt, und zwar auf der Basis von:
  1. Eingangsinpektion der Produktionssteuerung am Herstellungsort.
  2. Laufender Überwachung, Beurteilung und Bewertung der Produktionssteuerung.

**Benannte Stelle:**

Die Eingangsinpektion des Produktionssteuersystems am Herstellungsort wurde von der Prüfanstalt Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p. durchgeführt, die die laufende Kontrolle, Beurteilung und Genehmigung des Produktionssteuersystems (System 2+ laut ZA-Norm) ausübt und weiterhin die Zertifizierung für das Produktionssteuersystem Nr. 1393-CPR-0019, EN 13986:2004 + A1:2015.

Grundmerkmale	Eigenschaft	Harmonisierte technische Spezifikation
Spezifisches Gewicht	SWP 10, SWP 30 490 kg/m <sup>3</sup> , SWP 50 580 kg/m <sup>3</sup>	EN 13986:2004
Brandverhalten	D-s2, d0 nach EN 13 501-1	EN 13986:2004
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit ( $\lambda$ )	0,13 W/mK für SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK für SWP 50 nach EN ISO 10456	EN 13986:2004
Diffusionswiderstand ( $\mu$ )	200/70 (trocken/feucht) nach EN ISO 10456	EN 13986:2004
Schallabsorption	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2004
Luftschalldämmung (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{Flächengewicht kg/m}^2$	EN 13986:2004
Spezifische Wärmekapazität ( $c_p$ )	1600 J/kgK nach EN ISO 10456	EN 13986:2004
Formaldehyd-Emissionsklasse	E1 nach EN 717-1	EN 13986:2004

## Anforderungen an charakteristische Festigkeitswerte nach EN 13353

Prüfung		Prüfmethode	Nennstärke der Platte (mm)			
			>12 ≤ 20	>20 ≤ 30	>30 ≤ 42	> 42
ρ	Spezifisches Gewicht (kg/m <sup>3</sup> )	EN 323	410	410	410	410
<b>Plattenbeanspruchung [N/mm<sup>2</sup>]</b>						
f <sub>m,0,k</sub>	Parallel zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	35	30	16	12
f <sub>m,90,k</sub>	Rechtwinklig zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	5	5	9	9
E <sub>0,mean</sub>	Parallel zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	8500	7000	6500	6000
E <sub>90,mean</sub>	Rechtwinklig zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	470	470	1300	1300

Die Eigenschaften des Produktes stimmen mit den in der Tabelle angeführten Eigenschaften überein.

Diese Erklärung über die Eigenschaften wird auf eigene Verantwortung des Herstellers ausgestellt.

Unterschieden im Namen des Herstellers:



Ing. Mgr. Vladimír Crhonek  
Geschäftsführer AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018

# LEISTUNGSERKLÄRUNG NR. 1393-CPR-0020

## NOVATOP SWP

**Einmaliger Identifizierungskode des Produktes:**

**SWP 10** (heimische Fichte), **SWP 30** (nordische Fichte), **SWP 50** (Lärche).

**Typ:**

Mehrschichtmassivholzplatte  
**SWP/3 NS, SWP/3 S, nach EN13353.**

**Vorgesehener Verwendungszweck:**

Verwendung als tragende und nichttragende Wände im Bauwesen für innere und äußere Verwendung mit Brandverhalten Klasse D.

**Hersteller:**

AGROP NOVA a.s., Ptenický Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,  
USt-IdNr.: CZ26243237

**System der Beurteilung und Prüfung der Beständigkeit der Eigenschaften:**

### System der Beurteilung 2+

Vom Hersteller wird durchgeführt:

1. Bestimmung des Produkttyps mittels Typprüfung (einschließlich Probenahme).  
Typberechnung, Tabellenwerte oder oder Beschreibungsdokument des Produktes.
2. Produktionssteuerung.
3. Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan.  
Die Konformitätsbescheinigung wird von der für die Zertifizierung der Produktionssteuerung zuständigen benannten Stelle ausgestellt, und zwar auf der Basis von:
  1. Einganginspektion der Produktionssteuerung am Herstellungsort.
  2. Laufender Überwachung, Beurteilung und Bewertung der Produktionssteuerung.

**Benannte Stelle:**

Die Einganginspektion des Produktionssteuersystems am Herstellungsort wurde von der Prüfanstalt Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p. durchgeführt, die die laufende Kontrolle, Beurteilung und Genehmigung des Produktionssteuersystems (System 2+ laut ZA-Norm) ausübt und weiterhin die Zertifizierung für das Produktionssteuersystem Nr. 1393-CPR-0020, EN 13986:2004 + A1:2015.

Grundmerkmale	Eigenschaft	Harmonisierte technische Spezifikation
Spezifisches Gewicht	SWP 10, SWP 30 490 kg/m <sup>3</sup> , SWP 50 580 kg/m <sup>3</sup>	EN 13986:2004
Brandverhalten	D-s2, d0 nach EN 13 501-1	EN 13986:2004
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit ( $\lambda$ )	0,13 W/mK für SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK für SWP 50 nach EN ISO 10456	EN 13986:2004
Diffusionswiderstand ( $\mu$ )	200/70 (trocken/feucht) nach EN ISO 10456	EN 13986:2004
Schallabsorption	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2004
Luftschalldämmung (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a = \text{Flächengewicht kg/m}^2$	EN 13986:2004
Spezifische Wärmekapazität ( $c_p$ )	1600 J/kgK nach EN ISO 10456	EN 13986:2004
Formaldehyd-Emissionsklasse	E1 nach EN 717-1	EN 13986:2004

## Anforderungen an charakteristische Festigkeitswerte nach EN 13353

Prüfung		Prüfmethode	Nennstärke der Platte (mm)			
			>12 ≤ 20	>20 ≤ 30	>30 ≤ 42	> 42
ρ	Spezifisches Gewicht (kg/m <sup>3</sup> )	EN 323	410	410	410	410
<b>Plattenbeanspruchung [N/mm<sup>2</sup>]</b>						
f <sub>m,0,k</sub>	Parallel zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	35	30	16	12
f <sub>m,90,k</sub>	Rechtwinklig zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	5	5	9	9
E <sub>0,mean</sub>	Parallel zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	8500	7000	6500	6000
E <sub>90,mean</sub>	Rechtwinklig zur Faserrichtung der Decklage	EN 789	470	470	1300	1300

Die Eigenschaften des Produktes stimmen mit den in der Tabelle angeführten Eigenschaften überein.

Diese Erklärung über die Eigenschaften wird auf eigene Verantwortung des Herstellers ausgestellt.

Unterschieden im Namen des Herstellers:



Ing. Mgr. Vladimír Crhonek  
Geschäftsführer AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018