



HOLZMANUFAKTUR HÖXTER

Spezialverbundplatten für technische Türen

Datenblatt **Aluminium-Verbundplatte**

Einsatzbereich:

Aluminium-Verbundplatten werden bei der Konstruktion von Innentüren mit Klimaklassenanforderungen als Dampfsperre eingesetzt. Dem Verarbeiter obliegt die Prüfung, ob die eingesetzte Verbundplatte seinen Vorgaben bezüglich des Einsatzzweckes entspricht.

Zusammensetzung:

- **Deckplatten:** 2 x Holzfaserplatte nach DIN EN 622-2 Dicke 1,6 bis 4,0 mm
- **Mittellage:** 1 x Aluminiumblech AL 99,5, Dicke 300µ/500µ
- **Verleimung:** PVAc D-3 Leim, auf Wunsch mit Isocyanatvernetzer

Handhabung und Lagerung:

- **Handhabung:** Die Platten dürfen nur in erkaltetem Zustand weiterverarbeitet werden. Hierzu sollten die Aluminium-Verbundplatten mindestens 4 Tage nach Herstellungsdatum auskühlen. Eine statische Aufladung der Platten ist zu vermeiden.
- **Lagerung:** Die Aluminium-Verbundplatten dürfen nur waagrecht auf einer Palette gelagert werden. Es ist darauf zu achten, dass die Platten keine Feuchtigkeit aufnehmen können, da sonst später beim Verpressen durch die reflektierende Wirkung des Aluminiums Abspalter entstehen können. Deshalb ist die Lagerung an einem trockenen und gut durchlüfteten Ort (rLF: 35 – 65%) erforderlich. **Bei Verwendung von Funder Biofaser:** da die Funderplatte keine Biozide oder andere Konservierungsstoffe enthält, kann es bei Langzeiteinwirkung von Kondenswasser und unzureichender Belüftung zu Pilzbefall kommen.

Weiterverarbeitung:

- Vor der Weiterverarbeitung müssen die Platten entsprechend den vorherrschenden Bedingungen im Produktionsbereich ausreichend klimatisiert werden
- Geeignete Verarbeitungsleime sind Harnstoffleime, D-3, D-4
- Presstemperaturen dürfen 90° Celsius bei der Weiterverarbeitung nicht übersteigen
- Je nach Leimart gelten die entsprechenden üblichen Presszeiten
- ein übermäßiges Kalibrieren oder Abschleifen der Deckschicht kann bei der Weiterverarbeitung zum Ausfall der Verleimung der Aluminium-Mittellage führen (Dampfblasen)

Änderungen vorbehalten

Stand: April 2016